FICHA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ARTÍCULO: BISAGRAS DE SOLDAR DE LIBRILLO

MEDIDAS:

CÓDIGO	ESPESOR (mm)	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	Ø PORLÓN
BES08	3	80	18	8
BES08x10	4	80	18	10
BES10	4	100	21	10
BES12	5	120	24	12
BES15	5	150	24	12

MATERIA PRIMA:

FABRICADAS EN CHAPA DECAPADA DD11 SEGÚN UNE 10111

TRATAMIENTO Y ACABADO:

RECUBRIMIENTO METÁLICO CON ZINC MEDIANTE PROCESO ELECTROLÍTICO EN FRÍO Y POSTERIOR PASIVADO BLANCO CONSISTENTE EN UN REVESTIMIENTO DE CONVERSIÓN CRÓMICA, EXENTO DE CROMO HEXAVALENTE

PROPIEDADES:

- ESPESOR MEDIO DE RECUBRIMIENTO DE ZINC DE 8µ
- RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

ENSAYO EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA: RESISTE 48HORAS A CORROSIÓN BLANCA Y 192 HORAS A CORROSIÓN ROJA