



SP101 TRANS

SELLA-PEGA

Versión 11/2015

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Polímero Flextec®

DESCRIPCIÓN

Sellador elástico adhesivo transparente basado en la exclusiva tecnología Flextec de Henkel, que reticula en contacto con la humedad ambiental.

Una vez reticulado se obtiene un Sellado / Pegado elástico sin contracción que presenta unas grandes prestaciones mecánicas y una excelente adhesión multisoporte.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Transparencia: Alta transparencia.
- Propiedades mecánicas y de adhesión: Elevado módulo elástico y gran fuerza de adhesión sobre un amplio rango de soportes, tanto porosos como no porosos.
- Aplicabilidad: Buen pistoleo, incluso a bajas temperaturas. Puede aplicarse incluso en superficies húmedas. No descuelga, ni gotea ni forma hilo al aplicarse.
- Pintabilidad: Libre de siliconas, una vez seco es pintable. Se recomienda efectuar una prueba previa de compatibilidad.
- Resistencia al Moho: elevada protección contra el moho (Ensayo ISO 846 B Nivel 0)
- Ensayo ISO11600 F20HM

CAMPOS DE APLICACIÓN

Está recomendado para:

- Sellado en: Carpintería de aluminio, metálica ó madera con obra, acabados en muebles, accesorios de baño, mamparas, remates y juntas de acabado en general.
- Fijación de: Zócalos, rodapiés, alféizares, elementos en sanitarios, monteras, peldaños, etc.

SOPORTES

Compatibilidad multisoporte: cerámica, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio anodizado, hierro, metales pintados (*), ladrillo, teja, hormigón, placas cartón-yeso, poliéster-fibra de vidrio, aglomerado- DM, madera, melamina, plásticos (*), etc.

(* Se recomienda un ensayo previo debido a la gran variedad de soportes existentes.

Otros soportes deben ser ensayados previamente.

No adhiere sobre PE (Polietileno), PMMA (metacrilato), PP (polipropileno), PTFE (Teflón®).

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del soporte:

- Soportes limpios y libres de polvo, grasa, aceite o cualquier resto de contaminantes que pudiera afectar la adhesión.
- El curado del producto requiere de la humedad ambiental.

Aplicación del producto:

Sellado:

- Proteger los límites de la junta.
- Rellenar la junta por completo evitando la formación de burbujas.
- Retirar el exceso con una espátula y alisar inmediatamente con agua jabonosa.

Pegado:

- Aplicar el producto en tiras verticales, separadas unos 10 cm.
- Presionar las piezas a unir, procurando que no se solapen las tiras de producto.
- Procurar ventilación posterior (holgura mínima 1 mm.).
- Si es necesario, sujetar los soportes durante el curado del producto.

PRECAUCIONES

- Se recomienda al finalizar la operación del pegado o sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.
- Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.
- El producto no puede ser utilizado en contacto con alimentos, bebidas o piensos.
- El producto no es adecuado para sellar o pegar piedra natural. Puede manchar los soportes muy porosos, sobre todo cuando se utiliza en grandes cantidades.
- No utilizar en contacto con materiales que puedan dar lugar a migración de plastificantes con el tiempo (por ejemplo: gomas o cauchos).
- En situaciones de exposición continuada a la radiación solar, existe el riesgo de ligero amarilleamiento en superficie así como una merma en las propiedades.
- No utilizar el producto para sellados de acristalamientos.
- Evitar la exposición a condiciones de elevada radiación UV en combinación con altas temperaturas.
- No recomendado para cobre o latón.
- No apto para inmersión acuosa.
- El pegado de vidrio solo se recomienda en interior.
- Se recomienda siempre en caso de duda realizar un ensayo previo o solicitar soporte técnico a nuestro Servicio de Asistencia Técnica. Tel.900180406 (gratuito)

DATOS TÉCNICOS

Características del producto sin polimerizar:

Base	Polímero Flextec
Olor	Alcohol
Consistencia	Pasta tixotrópica
Densidad	Aprox. 1.1 g/ml (ISO2811-1)
Deslizamiento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Formación de piel	Aprox. 20 min (23°C, 50% H.R.)
Velocidad Secado	2 – 3 mm/24h (23°C, 50% H.R.)
Temp. Aplicación	Entre 5°C y 40 °C

Características del producto polimerizado

Olor	Sin olor
Dureza Shore A	Aprox. 35 (ISO868)
Resistencia térmica	Desde -40°C hasta +80°C
Módulo al 100%	Aprox. 0,8 N/mm ² (ISO 8339-A)
Módulo a ruptura	Aprox. 1,1 N/mm ² (ISO 8339-A)
Recuperación Elástica	Aprox. 90% (ISO 7389-B)
Elongación a ruptura	Aprox. 200% (ISO 8339-A)

ENSAYOS/CERTIFICACIONES

Ensayo ISO 846 B Nivel 0

Ensayo ISO11600 F20HM

PRESENTACIÓN

Cartucho de 280 ml

ALMACENAMIENTO

Un año en envase original, en interior seco y fresco.
Temperatura entre 5°C y 25°C

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto.

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. En caso de duda, deberá consultar con nuestro Servicio de Asistencia Técnica. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.