



FICHA TÉCNICA

TL-75

REFRIGERANTE – LUBRICANTE SINTÉTICO

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Fluido sintético, que disuelto en agua, proporciona una solución verde transparente.
- ▶ Excelente poder anticorrosivo, a partir de concentraciones del 2%, con aguas potables de cualquier dureza. Protege las piezas y las máquinas de la corrosión.
- ▶ Elevado poder refrigerante, debido a su baja tensión superficial.
- ▶ Buenas cualidades detergentes, con lo que se evita el embotamiento de las muelas.
- ▶ Mantiene constantemente la muela limpia, con todo su mordiente, prolongando su duración. Es totalmente estable.
- ▶ Emulsiona perfectamente con aguas de cualquier dureza.
- ▶ Perfecta decantación de la viruta e impurezas.
- ▶ Gracias a su transparencia, permite ver el trabajo a través del chorro.

APLICACIONES

- ▶ Se emplea como refrigerante en sierras, en el rectificado de toda clase de metales férreos, y para el afilado de herramientas.

MODO DE EMPLEO

- ▶ Se emplea disuelto con agua en una proporción del 2 al 4%.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Líquido transparente
Color:	Amarillento
Color emulsión 2%:	Fosforescente
Naturaleza:	Sintética
pH 2%, 25ºHF:	8.5 - 9.8
Corrosion HERBERT al 2%, 25ºHF:	Nula
Contenido en nitritos:	Positivo
Factor de refracción:	4,5

PRESENTACIÓN

- ▶ Envase de 5, 10 y 25 litros.