

# Sikaflex®-221i

## Adhesivo sellador monocomponente

### Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	dependiendo del color 1.3 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas	Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente 10 - 40°C (50 - 105°F)
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CQP 019-1)	60 min. aprox.
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 526-1)	45 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	3% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 MPa aprox.
Elongación a rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	700% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509 -1/ ISO 4663)	-45°C (-50°F) aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-40 - 90°C (-40 - 195°C)
períodos cortos	4 horas 120°C (250°F) 1 hora 140°C (285°F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>2)</sup> 23°C / 50% h.r.

### Descripción

Sikaflex®-221i es un sellador poliuretano de alta calidad, tixotrópico, de poliuretano monocomponente que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. Sikaflex®-221i se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de protección del medio ambiente.

### Ventajas del Producto

- Poliuretano monocomponente
- Elástico
- Bajo olor
- No corrosivo
- Admite pintado
- Admite lijado
- Adhiere perfectamente sobre una gran cantidad de sustratos.
- Libre de disolventes y muy bajo VOC.

### Áreas de Aplicación

Sikaflex®-221i adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos y es adecuado para realizar sellados elásticos permanentes. Los sustratos adecuados son metales, primers metálicos y recubrimiento de pinturas (sistemas bicomponentes), materiales cerámicos y plásticos. Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



## Mecanismo de curado

Sikaflex®-221i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente más bajo y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama).

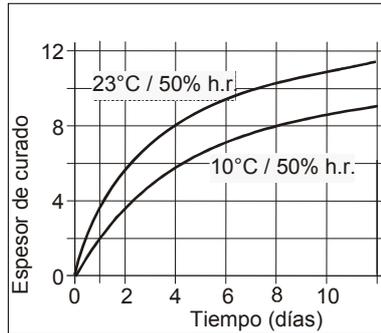


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-221i

## Resistencia Química

Sikaflex®-221i es resistente al agua dulce, agua marina, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a gasolinas, aceites minerales, vegetales, aceites y grasas animales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

La información facilitada es solo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## Método de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de toda traza de grasa, aceites y polvo. Por regla general, los substratos deben prepararse de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de Imprimaciones.

Consejos sobre aplicaciones específicas las facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta con una adecuada pistola manual o neumática, teniendo cuidado de no dejar aire ocluido.

La temperatura óptima para el substrato y el sellador está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de bomba, por favor, contactar con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

## Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad e idoneidad con el producto.

## Limpieza

El Sikaflex®-221i sin curar puede limpiarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

## Pintabilidad

Sikaflex®-221i puede ser pintado después de la formación de piel. En caso de que la pintura requiera un proceso de horneado, puede ser necesario esperar al proceso de curado completo. Las pinturas a base de 1C-PUR y acrílico-2C son, por lo general, adecuadas. Las pinturas a base de aceite no son adecuadas. Todas las pinturas deben ser probadas llevando a cabo ensayos preliminares siguiendo las instrucciones del fabricante. La elasticidad de las pinturas es menor que la de poliuretanos. Esto podría conducir al agrietamiento de la capa de pintura en la zona de unión.

## Información adicional

Las instrucciones de trabajo para una aplicación específica pueden ir más allá de la información contenida en esta Hoja de datos de producto.

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tablas de imprimaciones Sika® para Poliuretanos monocomponentes.
- Guía de pegado y sellado con productos Sikaflex®.

## Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

## Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:  
[www.sika.es](http://www.sika.es)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 657 23 75  
Fax +34 91 662 19 38

