



OIL HIDRAULIC HL100

ACEITES HIDRÁULICOS

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

* OIL HIDRAULIC HL100 es un aceite hidráulico de alta calidad formulado con aceites base parafínicos de elevado índice de viscosidad y un paquete de aditivos anti-oxidante, anti-corrosivo, anti-desgaste, antiespumante y extrema presión (EP).

* OIL HIDRAULIC HL100 presenta excelente filtrabilidad, incluso en presencia de agua. Si la contaminación por agua es importante, tiene lugar una rápida separación, lo que permite, por simple decantación, su eliminación y posterior reutilización del aceite.

* OIL HIDRAULIC HL100 es totalmente compatible con todo tipo de gomas utilizadas habitualmente en sistemas hidráulicos. Conserva los retenes, cierres y ajustes evitando las fugas.

APLICACIONES

* OIL HIDRAULIC HL100 se recomienda para el uso en todo tipo de sistemas hidráulicos, incluyendo los que operan en condiciones severas de trabajo. También se recomienda para bombas de paletas y engranajes y para máquinas herramienta.

* OIL HIDRAULIC HL100 también se puede emplear como aceite de circulación, ya que cumple los requisitos de los fluidos CL.

PRESENTACIÓN

* Envases metálicos de 25 y 50 y 200 kg.