

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO PARA TUBERÍAS DE PVC RÍGIDO

MATERIAL DE BASE: Resina sintética en disolventes orgánicos.

PROPIEDADES TÍPICAS:

VISCOSIDAD a 20°C: Aprox. 1.700 mPa.s, (Brookfield RVT, 20°C)

DENSIDAD a 20°C: Aprox. 1,00 g/cm³

CONTENIDO EN SÓLIDOS: Aprox. 23,5%

INSTRUCCIONES PARA EL USO:

MÉTODO DE APLICACIÓN: A pincel o brocha.

ENCOLADO: Por contacto, en húmedo y a dos caras.

TIEMPO ABIERTO: Aprox. 1 - 2 minutos.

LIMPIEZA: Limpiador FERROPLAST.

CONDICIONES DE ESTABILIDAD Y ALMACENAMIENTO:

Al abrigo de la humedad, entre 10°C - 25°C.

MODO DE EMPLEO:

- Limpiar las superficies a unir con papel absorbente o papel humedecido en líquido limpiador FERROPLAST.
- Aplicar a las dos partes a unir una capa uniforme de adhesivo en dirección axial, nunca en sentido giratorio.
- Introducir el tubo a tope en el accesorio, sin movimiento de giro y rápidamente, para evitar que el adhesivo se seque.
- Eliminar el adhesivo sobrante y no manipular la unión hasta cinco minutos de efectuado el pegado.
- La prueba de presión no debe hacerse antes de 24 horas.

PRECAUCIONES:

El adhesivo FERROPLAST es inflamable, para más información consultar la hoja de seguridad.