



Ref. Prod.	20610-001
Cat. de Seguridad	SB E P FO SRC
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	553 g
Forma	A
Horma	11

Descripción del modelo: Zapato en nylon AIRFREEDOM FABRIC muy resistente, transpirable y MICROTECH, color negro, con forro en tejido 100% poliamida, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate – NINGUNA PERFORACIÓN**, con alta resistencia eléctrica

Características: Calzado dotado de piso con alta resistencia eléctrica. Todo el zapato ha sido estudiado para que no tenga partes metálicas; **Empeine en nylon y mesh muy transpirable, resistente a las abrasiones y a los tirones (Exclusiva Cofra)**. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. **ANTI TORSION SUPPORT**, sostén rígido de policarbonato y fibra de vidrio, específicamente insertado entre el talón y la planta del calzado, que ofrece sostén y protección del arco plantar, evitando flexiones peligrosas y/o torsiones involuntarias. Suela perfumada. Protección de la punta en piel antiabrasión

Usos recomendados: Gracias a su elevada resistencia eléctrica se puede utilizar como dispositivo de protección secundario agregándolo a las protecciones primarias (obligatorias) en trabajos de instalaciones eléctricas y todas las actividades en las que sea necesario reducir los riesgos de lesiones causadas por los contactos accidentales con conductores eléctricos bajo tensión. **Calzado para electricistas**

Advertencias: la bota no es un dispositivo primario de protección contra los riesgos eléctricos en trabajos con tensiones peligrosas y no puede usarse como aislante de alta tensión. El uso de este tipo de calzado requiere que el usuario utilice otros dispositivos de protección contra los riesgos de shock eléctrico (ej. guantes y alfombras o pisos de goma aislante o sistemas alternativos que tengan igual resultado en los lugares de trabajo). La resistencia eléctrica disminuye en ambientes húmedos y en los casos en que la superficie exterior de la suela haya sido contaminada por agentes químicos (ej. sal de carretera), o por materiales conductivos encerrados (ej. clavos, barras metálicas), por lo tanto es necesario inspeccionar el calzado antes del uso, si presenta daños visibles reemplazarlo inmediatamente. No debe usarse en depósitos de explosivos o en lugares expuestos a riesgos de incendio de materiales inflamables

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito	
Calzado completo	Resistencia eléctrica mayor del campo antiestático		Resistencia eléctrica de calzado completo	MΩ	> 2000	≥ 1000	
	Protección de los dedos: puntera no metálica TOP RETURN más ligera resistente:	a los choques hasta 200 J	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	15,5	≥ 14
		a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	15	≥ 14
Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, con alta resistencia eléctrica, resistente a la penetración, ninguna perforación		6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N	≥ 1100	
Sistema antishock		6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	36	≥ 20	
Empeine	nylon AIRFREEDOM Fabric muy resistente, transpirable, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 6,8 > 55,1	≥ 0,8 > 15	
		5.4.3	Resistencia a los tirones Resistencia a la abrasión	N cycle	125,2 > 300.000	≥ 60	

Empeine	MICROTECH , transpirable, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 2	≥ 0,8
	Espesor 1,6 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 17,5	> 15
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,2	≥ 2
Anterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Forro	Tejido 100% poliamida, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 9,8	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 79,7	≥ 20
Piso / Suela	Poliuretano/TPU, con alta resistencia eléctrica, directamente inyectado al empeine:	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	112	≤ 150
	Borde de la TPU, color transparente, de tipo antideslizante, resistente a la	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	1	≤ 4
	Suela: abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	4,2	≥ 4
	Entresuela: Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock.	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	0,9	≤ 12
	Aislamiento eléctrico del piso del calzado, en lugares secos	CAN/CSA Z195-14	Tensión de prueba 18.000 Volt	mA	0,25	≤ 1
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,62	≥ 0,32
			SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,58	≥ 0,28
			SRB : acero + glicerina – planta		0,26	≥ 0,18
			SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,19	≥ 0,13